

# Introducción al Código ASME

## Sección VIII — División 1

Reglas de Construcción para Recipientes a Presión

REFERENCIA NORMATIVA

**ASME BPVC Secc. VIII Div. 1**

Complemento: Secc. IX · Secc. V · Secc. II

**OBJETIVO GENERAL**

Que el personal involucrado en la fabricación e inspección de recipientes a presión domine la estructura, interpretación y aplicación del Código ASME Sección VIII División 1, comprendiendo las subsecciones de requerimientos generales, soldadura y materiales para consultar y aplicar correctamente el código.

**DIRIGIDO A** Inspectores de Calidad y Soldadura · Ingenieros de Fabricación · Supervisores · Superintendentes · Personal técnico ASME

**MÓDULO 01**

01

### Requerimientos Generales Parte UG

**OBJETIVO PARTICULAR**

Comprender la estructura del código y los requerimientos generales aplicables a todos los recipientes a presión: materiales, diseño, fabricación, inspección y pruebas.

- Alcance y estructura de ASME Secc. VIII Div. 1
- UG — Materiales permitidos y restricciones
- UG — Diseño: presión interna, externa y espesores
- UG — Fabricación, inspección y pruebas de presión

**MÓDULO 02**

02

### Recipientes Fabricados con Soldadura — Parte UW

**OBJETIVO PARTICULAR**

Interpretar los requerimientos específicos de la Parte UW para el diseño, fabricación e inspección de recipientes a presión construidos mediante procesos de soldadura.

- UW — Diseño de juntas soldadas y eficiencia
- UW — Categorías de juntas (A, B, C, D)
- UW — Requisitos de examinación radiográfica
- UW — Reparaciones y tratamiento térmico post-soldadura

**MÓDULO 03**

03

### Aceros al Carbón, Baja Aleación y Materiales No Ferrosos

**OBJETIVO PARTICULAR**

Aplicar los requerimientos de las Partes UCS y UNF para la fabricación de recipientes con aceros al carbón, baja aleación y materiales no ferrosos.

- UCS — Requerimientos para aceros al carbón y baja aleación
- UCS — Temperatura mínima de diseño y tenacidad
- UNF — Requerimientos para materiales no ferrosos
- UNF — Aluminio, cobre, níquel y sus aleaciones

**MÓDULO 04**

04

### Aceros de Alta Aleación y Aceros Ferríticos con PWHT

**OBJETIVO PARTICULAR**

Dominar los requerimientos de las Partes UHA y UHT para recipientes fabricados con aceros de alta aleación y aceros ferríticos con propiedades mejoradas por tratamiento térmico.

- UHA — Requerimientos para aceros de alta aleación
- UHA — Aceros inoxidables austeníticos y dúplex
- UHT — Aceros ferríticos con tensión mejorada por PWHT
- UHT — Restricciones de fabricación y soldadura

**PARTES DEL  
CÓDIGO**

UG Requerimientos Generales · UW Soldadura · UCS Aceros al Carbón y Baja Aleación  
UNF Materiales No Ferrosos · UHA Aceros de Alta Aleación · UHT Ferríticos con PWHT